

15.01.05 СВАРЩИК
(РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Профессия среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих) реализуется на базе основного общего образования (9 классов)

Срок обучения - 1 год 10 мес.

Форма обучения – очная

Выпускник, освоивший профессию, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений

- Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.
- Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).
- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
- Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.
- Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)

- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
- Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.
- Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
- Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.
- Выполнять дуговую резку металла

3. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)

- Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.
- Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
- Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

4. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по выбору)

- Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе.
- Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе.
- Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
- Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.
- Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева (сварку нагретым газом), сварку нагретым инструментом, экструзионную сварку стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений простых деталей неответственных конструкций.

5. Выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов (по выбору)

- Подготавливать и проверять применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева (сварки нагретым газом), сварки нагретым инструментом, экструзионной сварки материалы (газ- теплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и так далее).
- Проверять работоспособность и исправность оборудования для сварки ручным способом с внешним источником нагрева (сварки нагретым газом), сварки нагретым инструментом, экструзионной сварки.

- Настраивать сварочное оборудование для сварки ручным способом с внешним источником нагрева (сварки нагретым газом), сварки нагретым инструментом, экструзионной сварки.
- Устанавливать свариваемые детали в технологические приспособления с последующим контролем.
- Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева (сварку нагретым газом), сварку нагретым инструментом, экструзионную сварку стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений простых деталей ответственных конструкций.

6. Выполнение операций термитной сварки (по выбору)

- Изготавливать паяльно-сварочные стержни и термитную смесь, соответствующие типу свариваемых деталей.
- Выполнять сборку деталей для термитной сварки с использованием различных универсальных, специальных приспособлений и оснастки.
- Выполнять термитную сварку с использованием огнеупорных и формовочных материалов.
- Выполнять термитную сварку простых деталей ответственных конструкций.
- Демонтировать универсальные, специальные приспособления и оснастку после термитной сварки.

