

15.01.05 СВАРЩИК **(РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Профессия среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих) реализуется на базе основного общего образования (9 классов)

Срок обучения - 2 года 10 мес.

Форма обучения – очная

Обучающийся по профессии **Сварщик** готовится к следующим видам деятельности:

1. Подготовительно-сварочные работы.
2. Сварка и резка деталей из различных сталей и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.



Выпускник, освоивший профессию, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Подготовительно-сварочные работы.

1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
3. Выполнять сборку изделий под сварку и проверять точность сборки.

2. Сварка и резка деталей из различных сталей и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

1. Выполнять газовую, ручную дуговую, плазменную, автоматическую и механизированную сварку разной сложности из углеродистых и конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и их сплавов.

2. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

3. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

4. Обеспечивать выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями по охране труда.

3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

1. Наплавлять детали и узлы разной сложности, изношенные инструменты, нагретые баллоны и трубы из различных материалов.

2. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных отливках и для устранения раковин и трещин в деталях и узлах.

4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

1. Выполнять зачистку швов после сварки

2. Определять причину дефектов швов и соединений.

3. Предупреждать и устранять причину дефектов сварных швов разной сложности.

4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки электрогазосварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из различных материалов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

