**Задание**

1. **Законспектировать вопросы (не менее трех, на одно учебное занятие по расписанию) на представленные ниже темы.**
2. **Подготовить и выучить данный материал.**
3. **Отправлять готовый материал в виде файла jpg-фото, на электронный адрес:**

**Maksnazar92@yandex.ru**

**Вопросы для подготовки задания.**

1. Способы крепления и резания ножовкой материала различного сечения и размера.
2. Стойкость режущего инструмента. Изменение стойкости режущего инструмента.
3. Приемы удаления испорченных заклепок.
4. Классы точности. Допуск на неточность изготовления.
5. Последовательность пайки мягкими припоями. Правила техники безопасности.
6. Просверлить отверстие на сверлильном станке Ø 3 мм.
7. Устройство (конструкция) заклепки. Типы заклепок.
8. Приемы гибки листового металла.
9. Процесс опиливание металла.
10. Устройство (конструкция) заклепки. Типы заклепок.
11. Приемы гибки листового металла.
12. Процесс опиливание металла.
13. Инструменты для клепки. Их назначение и устройство.
14. Правила техники безопасной работы на электроточиле.
15. Приёмы резания тонколистового металла.
16. Основные части настольно-сверлильного станка. Техника безопасности при сверлении.
17. Последовательности нарезания наружной резьбы.
18. Шабрение.
19. Основные части настольно-сверлильного станка. Техника безопасности при сверлении.
20. Последовательности нарезания наружной резьбы.
21. Физические свойства металла.
22. Определение годности металла по условиям чертежа.
23. Производство стали. Маркировка сталей по качеству.
24. Способы нанесения качества ЛКМ и качество их покрытий.
25. Механические свойства металла.
26. Подвижные и неподвижные соединения.
27. Черные металлы и их производство.
28. Назначение надфиля.
29. Цветные металлы и их применение.
30. Требования к разметке.
31. Назначение отделки деталей и приемы работы.
32. Приемы подготовки сверлильного станка к работе.
33. Произвести правку полосового металла на плите.
34. Приемы обработки выпуклых и вогнутых поверхностей.
35. Правила техники безопасности при работе на токарном станке.
36. Произвести правку полосового металла в тисках.
37. Обработка металла без снятия стружки.
38. Группы металлорежущих станков.
39. Произвести разметку шаблона из части листового металла по чертежу.
40. Инструменты для клепки. Их назначение и устройство.
41. Правила техники безопасной работы на электроточиле.
42. Показать приёмы резания тонколистового металла.
43. Устройство (конструкция) заклепки. Типы заклепок.
44. Приемы гибки листового металла.
45. Показать процесс опиливание металла.
46. Стойкость режущего инструмента. Изменение стойкости режущего инструмента.
47. Приемы удаления испорченных заклепок.
48. Какие детали испытывают деформации сдвига и среза?
49. Сформулируйте определение деформации кручения.
50. В чём различие оси и вала?
51. Какие виды трения различают в опорах валов и осей?
52. Для чего предназначены муфты
53. В каких целях используют пружины в машиностроении?
54. Назовите основные элементы резьбового соединения.
55. Для чего предназначены шпонки?
56. Дайте определение передачи.
57. При помощи, каких инструментов осуществляется контроль линейных
58. размеров?
59. 6. Что является объединяющим для группы инструментов, называемых штангенинструментами?
60. На чём основан принцип действия микрометрических инструментов?
61. Перечислите подготовительные операции слесарной обработки. При помощи каких инструментов осуществляется пространственная и плоскостная разметки.
62. Дать определение слесарной операции рубка металла.
63. Дать определение слесарной операции правка металла .Где её осуществляют? Какой инструмент используют при правке металла?
64. Дать определение резке металла. Перечислите инструменты и приспособления, применяемые при резке металла.
65. Перечислите операции размерной слесарной обработки. Дайте определение опиливанию металла.
66. Какие виды операций различают при обработке отверстий? Дать определения.
67. Дать определение обработке резьбовых поверхностей. Перечислите инструменты, применяемые при нарезании внутренней и внешней резьб.
68. Перечислите пригоночные операции слесарной обработки.
69. В чём состоит основное отличие распиливания от припасовки?
70. Дать определение слесарной операции шабрение.